

ANEXO I

Engenharia Mecânica - Processos de fabricação

PROGRAMA DAS PROVAS

1) PROCESSOS DE CONFORMAÇÃO

- a) Conformação sob condições de compressão;
- b) Conformação sob condições de tração;
- c) Conformação sob condições de compressão e tração;
- d) Conformação sob condições de cisalhamento;
- e) Conformação por flexão (dobramento);

2) PROCESSOS DE USINAGEM

- a) Processos de usinagem com ferramentas de geometria definida;
- b) Processos de usinagem com ferramentas de geometria não-definida;
- c) Processos não convencionais de usinagem;

3) PROCESSOS MECÂNICO-METALURGICOS

- a) Processos de Soldagem;
- b) Processos de Metalurgia do pó;
- c) Processos de Fundição.

BIBLIOGRAFIA

(sugestão)

Processos de Conformação

Avitzur, B. – Metal Forming
Rowe, G. W. – Principles of Industrial Metalworking Processes
Shaeffer, L. - Conformação Mecânica
Bresciani Fº, E. – Conformação Plástica dos Metais
Rossi, M. – Estampos
Helman, H. e Cetlin, P. R. – Fundamentos da Conformação Mecânica dos Metais
Chiaverini, V. – Tecnologia Mecânica
Grüning, K. - Técnica de Conformação
Dieter, G. E. - Metalurgia Mecânica
A.S.M. - Metals Handbook - Forming and Forging - Casting
Avitzur, B. - Metal Forming: Processes And Analysis
Proenza, F. – Estampos III
Schuler, - Metal Forming Handbook
SME - Tool and Manufacturing Engineers Handbook - Forming

Processos de Usinagem

König, W. - Fertigungsverfahren: Drehen, Fräsen, Bohren
König, W. - Fertigungsverfahren: Schleifen, Honen, Läppen
König, W. - Fertigungsverfahren: Abtragen
Feraresi, D. - Fundamentos da Usinagem dos Metais
Stemmer, C. E. - Ferramentas de Corte I
Stemmer, C. E. - Ferramentas de Corte II
Diniz, A. et ALL – Tecnologia da Usinagem dos Metais
Novaski, O – Custos de Usinagem
Childs, T. et All – Metal Machining – Theory and Applications
Trent, E.M. and Wright, P.K. – Metal Cutting
Swinehart, H.J. – Cutting Tool Material Selection

Edwards, R. - Cutting Tools
Altan, T., Lilly, B. and Yen, Y. – Manufacturing of Dies and Molds
Spur, G. Stöferle, T. - Handbuch der Fertigungstechnik: Spanen
Weller, E. S.- Nontraditional Machining Processes
Benedict, G. F.- Nontraditional Manufacturing Processes
McGeough, J. A.- Advanced Methods of Machining
ASM International - Machining
Drozda, T.J. et All - Tool and Manufacturing Engineers Handbook – Machining

Processos Mecânicos-Metalúrgicos

Wainer, E. – Soldagem;
Perdigão, S. – Metalurgia Física de Soldagem
Quites, A. - Tecnologia da Soldagem a Arco Voltaico
Machado, I. G. – Soldagem e Técnicas Conexas
Ferreira, J. M. G. - Tecnologia da Fundição
Lashkó, N. F. – Soldadura Indirecta de Metales
Araújo, L. A. – Manual de Siderurgia (Vol. 1 e 2)
Silva, A. L. - Aços e Ligas Especiais
Marques, P. V. – Tecnologia da Soldagem
AWS – Welding Handbook – Welding Science and Technology
ASM – Welding, Brazing and Soldering

ANEXO II

Engenharia Mecânica - Processos de fabricação

TABELA DE PONTUAÇÃO DE TÍTULOS

1- GRAUS ACADÊMICOS (máximo 3,0 pontos)

Tipo de documento	Pontos	Pontuação máxima
1.1 Diploma de graduação a partir do segundo em área afim	0,5 pcurso	0,5
1.2 Certificado de curso de aperfeiçoamento (mínimo de 180 horas) em área afim	0,3 pcurso	0,6
1.3 Certificado de curso de especialização em área afim	0,5 pcurso	1,0
1.4 Diploma de mestrado em curso de área afim	1,0 pcurso	sem limite
1.5 Diploma de doutorado em curso de área afim	até 2,0 pcurso	sem limite
1.6 Título de livre-docência	2,0 pcurso	sem limite
1.7 Outros a critério da comissão	até 0,1 p/item	0,5

2. EXPERIÊNCIA DOCENTE (máximo 3,0 pontos)

Tipo de documento	Pontos	Pontuação máxima
2.1 Monitoria	0,05 p/ano	0,2
2.2 Docência no Ensino Fundamental e no Ensino Médio	0,1 p/ano	0,5
2.3 Docência em nível superior	0,5 p/ano	3,0
2.4 Iniciação científica (orientação em)	0,1 p/ano	0,5
2.5 Orientação de tese de doutorado	0,5 p/tese	2,0
2.6 Orientação de dissertação de mestrado	0,3 p/dissert.	2,0

3. ATIVIDADES TÉCNICO-CIENTÍFICAS E EXTENSIONISTAS (máximo 2,0 pontos)

Tipo de documento	Pontos	Pontuação máxima
3.1 Participação em congressos, seminários, jornadas e similares	0,05 p/participação	0,5
3.2 Apresentação de trabalhos em congressos e similares com resumo publicado nos anais	até 0,1 p/apresentação	1,0
3.3 Apresentação de trabalhos em congressos e similares com artigo completo publicado em anais	até 0,3 p/publicação	2,0
3.4 Publicação em revistas científicas com corpo editorial	até 0,5 p/publicação	2,0
3.5 Livros publicados	até 0,7 p/livro	2,0
3.6 Capítulo de livro	0,2 p/item	1,0
3.7 Atividade de extensão como ministrante na área do concurso	até 0,25 p/atividade	1,0
4.0 Outros a critério da comissão	até 0,1 p/atividade	1,0

4. EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL NÃO-DOCENTE (máximo 2,0 pontos)

Tipo de documento	Pontos	Pontuação máxima
4.1 Experiência técnica na área do concurso	0,5 p/ano	2,0
4.2 Outros a critério da comissão	até 0,1 p/atividade	2,0

ANEXO III

Engenharia Mecânica - Processos de fabricação

AVALIAÇÃO DA PROPOSTA DE TRABALHO

PARÂMETRO	Pontuação máxima
Potencial da Proposta com relação à Integração do Ensino, Pesquisa e Extensão	2,0
Adequação da Proposta com a Área do Concurso	2,0
Contribuição da Proposta para a Qualificação do Candidato e do Departamento	2,0
Viabilidade da Execução da Proposta	2,0
Potencial da Proposta para o Avanço da Produção Técnico-Científica do Candidato	2,0