

ANEXO I

Engenharia Mecânica e Engenharia de Produção

PROGRAMA DAS PROVAS

MATÉRIA: GERÊNCIA DE PRODUÇÃO

- Garantia de Controle de Qualidade;
- Planejamento, Projeto e Controle de Sistemas de Produção;
- Planejamento de Instalações Industriais;
- Higiene e Segurança do Trabalho.

MATÉRIA: ENGENHARIA DO PRODUTO

- Ergonomia;
- Metodologia de Projeto do Produto;
- Gerência do Projeto e do Produto;
- Processos de Trabalho: Estudo de Tempos e Métodos.

BIBLIOGRAFIA

(sugestão)

GERÊNCIA DE PRODUÇÃO

- BARNES, R. M.. **Estudo de movimentos e de tempos**: projeto e medida do trabalho. 6ª. ed. São Paulo: Edgard Blücher, 1977.
- CAMPOS, V. F.. **TQC – Controle da qualidade total** (no estilo japonês). 5ª. ed. Belo Horizonte: Fundação Christiano Ottoni, Escola de Engenharia da UFMG, 1999.
- CORRÊA, H., GIANESI, I.. **Just in time, MRP II e OPT**: um enfoque estratégico. 2ª ed. São Paulo: Atlas, 1996.
- CORRÊA, H., GIANESI, I. G. N. e CAON, M.. **Planejamento, programação e controle da produção**: MRP II/ERP- conceitos, uso e implantação. São Paulo: Gianesi Corrêa & Associados: Atlas, 1997.
- FEIGENBAUM, A. V.. **Controle da qualidade total**. Vol. 1. São Paulo: Makron Books, 1994.
- FULLMANN, C.. **Estudo do trabalho**. 2. ed. São Paulo: IMAM, 1975.
- GAITHER, N.; FRAZIER, G.. **Administração da produção e operações**. 8ª Edição. São Paulo: Pioneira Thomson Learning, 2004.
- HARMON, R. L.; PETERSON, L. D. **Reinventando a fábrica**: conceitos modernos de produtividade aplicados na prática. Rio de Janeiro: Campus, 1991.
- JURAN, J.M.. **Controle da qualidade**: handbook, conceitos, políticas e filosofia da qualidade. Vol.1. São Paulo: Makron Books, 1991.
- JURAN, J. M.. **A qualidade desde o projeto**: os novos passos para o planejamento da qualidade em produtos e serviços. 3 ed. São Paulo: Pioneira, 1997.
- SHINGO, S.. **O sistema Toyota de produção** - sob o ponto de vista da engenharia de produção. Porto Alegre: Bookman, 1996.
- SLACK, N. et al. **Administração Produção**. 1ª Edição. São Paulo: Editora Atlas. 1997.
- PACHECO JR., W.. **Qualidade na segurança e higiene do trabalho / serie SHT 9000**, normas para a gestão e garantia da segurança e higiene do trabalho. São Paulo: Atlas, 1995.
- ZOCCHIO, A.. **Prática da prevenção de acidentes**: ABC da segurança do trabalho. São Paulo: Atlas, 2002.

ENGENHARIA DO PRODUTO

BACK, N.. **Metodologia de projeto de produtos industriais**. Rio de Janeiro: Guanabara Dois, 1983.

BAXTER, M.. **Projeto do produto**: guia prático para o design de novos produtos. São Paulo: Edgard Blucher, 2000.

BOITEUX, C. D.. **PERT/CPM/ROY e outras Técnicas de Programação e Controle**. Rio de Janeiro: LTC, 1985.

COUTO, H. de A.. **Ergonomia aplicada ao trabalho**: o manual técnico da máquina humana. Belo Horizonte: Hergo, 1999.

GRANDJEAN, E.. **Manual de ergonomia**: adaptando o trabalho ao homem. Porto Alegre: Bookman, 1998.

HIRSCHFELD, H.. **Planejamento com PERT-CPM**. 5. ed. São Paulo: Atlas, 1977.

IIDA, I.. **Ergonomia: projeto e produção**. São Paulo: Edgard Blucher, 1997.

MEREDITH, J. R.; MANTEL JR., S. J.. **Project management: a managerial approach**. Third Edition. New York: John Wiley, 1995.

PAHL, G.; BEITZ, W.. **Engineering design**: a systematic approach. London: Springer- Verlag, 1996.

PINTO, J. K.. **Project management handbook**. First Edition. San Francisco: Jossey-Bass, 1999.

ROZENFELD, H. et al. **Gestão de desenvolvimento de produtos**: uma referência para a melhoria do processo. São Paulo: Saraiva, 2006.

ANEXO II**Engenharia Mecânica e Engenharia de Produção****TABELA DE PONTUAÇÃO DE TÍTULOS****1- GRAUS ACADÊMICOS (máximo 3,0 pontos)**

Tipo de documento	Pontos	Pontuação máxima
1.1 Diploma de graduação a partir do segundo em área afim	0,5 pcurso	0,5
1.2 Certificado de curso de aperfeiçoamento (mínimo de 180 horas) em área afim	0,3 pcurso	0,6
1.3 Certificado de curso de especialização em área afim	0,5 pcurso	1,0
1.4 Diploma de mestrado em curso de área afim	1,0 pcurso	sem limite
1.5 Diploma de doutorado em curso de área afim	até 2,0 pcurso	sem limite
1.6 Título de livre-docência	2,0 pcurso	sem limite
1.7 Outros a critério da comissão	até 0,1 p/item	0,5

2. EXPERIÊNCIA DOCENTE (máximo 3,0 pontos)

Tipo de documento	Pontos	Pontuação máxima
2.1 Monitoria	0,05 p/ano	0,2
2.2 Docência no Ensino Fundamental e no Ensino Médio	0,1 p/ano	0,5
2.3 Docência em nível superior	0,5 p/ano	3,0
2.4 Iniciação científica (orientação em)	0,1 p/ano	0,5
2.5 Orientação de tese de doutorado	0,5 p/tese	2,0
2.6 Orientação de dissertação de mestrado	0,3 p/dissert.	2,0

3. ATIVIDADES TÉCNICO-CIENTÍFICAS E EXTENSIONISTAS (máximo 2,0 pontos)

Tipo de documento	Pontos	Pontuação máxima
3.1 Participação em congressos, seminários, jornadas e similares	0,05 p/participação	0,5
3.2 Apresentação de trabalhos em congressos e similares com resumo publicado nos anais	até 0,1 p/apresentação	1,0
3.3 Apresentação de trabalhos em congressos e similares com artigo completo publicado em anais	até 0,3 p/publicação	2,0
3.4 Publicação em revistas científicas com corpo editorial	até 0,5 p/publicação	2,0
3.5 Livros publicados	até 0,7 p/livro	2,0
3.6 Capítulo de livro	0,2 p/item	1,0
3.7 Atividade de extensão como ministrante na área do concurso	até 0,25 p/atividade	1,0
4.0 Outros a critério da comissão	até 0,1 p/atividade	1,0

4. EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL NÃO-DOCENTE (máximo 2,0 pontos)

Tipo de documento	Pontos	Pontuação máxima
4.1 Experiência técnica na área do concurso	0,5 p/ano	2,0
4.2 Outros a critério da comissão	até 0,1 p/atividade	2,0

ANEXO III

Engenharia Mecânica e Engenharia de Produção

AVALIAÇÃO DA PROPOSTA DE TRABALHO

PARÂMETRO	Pontuação máxima
Potencial da Proposta com relação à Integração do Ensino, Pesquisa e Extensão	2,0
Adequação da Proposta com a Área do Concurso	2,0
Contribuição da Proposta para a Qualificação do Candidato e do Departamento	2,0
Viabilidade da Execução da Proposta	2,0
Potencial da Proposta para o Avanço da Produção Técnico-Científica do Candidato	2,0